

Mipa P60S — Двухкомпонентная, полиэфирная, напыляемая, наполнительная шпатлевка. Рекомендуется для выравнивания больших по площади повреждений, и для устранения дефектов и неровностей, грубо подготовленных деталей кузова.

Характеристики:

- высокие наполняющие свойства до 1000 мкм;
- быстро сохнет;
- легко шлифуется.



Цвет	Серый
Плотность	1,5 г/см ³
Упаковка	1л (1,5кг), 10л (15кг)
Расход	4-6 м ² /литр

Поверхность для нанесения	Сталь, алюминий, оцинкованная и гальванизированная сталь, стеклопластики, старое или заводское лакокрасочное покрытие, хорошо просушенный 2К грунт/наполнитель Mipa.				
Особые указания	Не наносить на кислотные грунтовки, термопластичные и вязко-эластичные лакокрасочные покрытия. Не наносить при T° ниже +10°C и влажности воздуха выше 80%. Не смешивать активированный материал с неактивированным. Не обрабатывать пластиковые детали. Не добавлять нерекомендованных разбавителей!				
 Предварительная обработка	Тщательно обезжирить средством Mipa Silikonentferner . Отшлифовать абразивом P120. Непосредственно перед нанесением ещё раз обезжирить				
 Смешивание	2% отвердителя Mipa Harter PS , хорошо перемешать со шпатлевкой. Для больших поверхностей возможно регулирование вязкости добавлением разбавителя Mipa PE-Verdünnung не более 5%. Жизнеспособность приготовленной шпатлевки при +20°С 30 мин.				
	Нанесение	Давление распыла	Диаметр сопла	Кол-во слоёв	Толщина слоя
	высокого давления	3-4 бар	2-2,5 мм	2-5	150-300 мкм
	HVLP	2.5-3 бар	2-2,5 мм	2-5	150-300 мкм
	Воздушная сушка	Межслойная выдержка – до матовения предыдущего слоя.			
		Параметры сушки	от пыли	до последующего покрытия	до шлифования
		При +20°С	30 мин	-	2-3 часа
	При +60°С	10 мин	-	30 мин	
	Время выдержки	При ускоренной сушке - 5-10 мин.			
	ИК – сушка	Коротковолновое излучение 4-7 мин. (информация из тех. паспорта источника инфракрасного излучения)			
	Шлифование «по-сухому»	P80-P180-P240			
	Дальнейшая обработка	Обязательно загрунтовать обработанные участки поверхности грунтами-наполнителями Mipa.			